

拆卸

1. 拆卸轮胎。

规定扭矩:

107.9~127.5N•m(11.0~13.0kgf•m, 79.6~94.0lb•ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

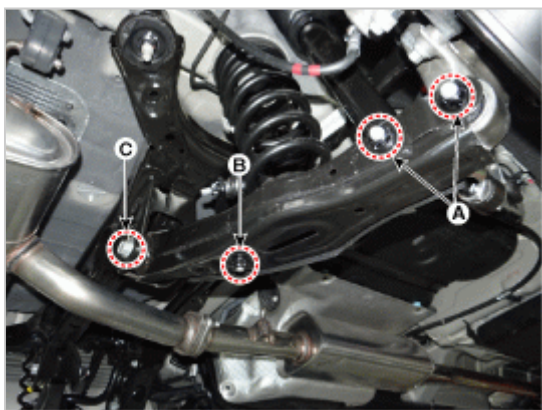
2. 拧下固定螺栓和螺母(A, B, C)，并拆卸下臂。

规定扭矩:

A: 137.3~156.9N•m(14.0~16.0kgf•m, 101.3~115.7lb•ft)

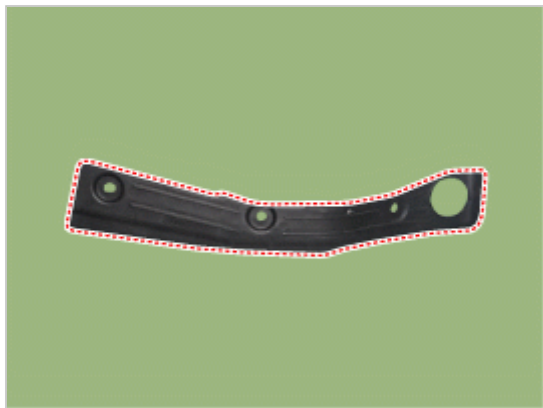
B: 98.0~117.6N•m(10.0~12.0kgf•m, 72.3~86.7lb•ft)

C: 107.9~117.7N•m(11.0~12.0kgf•m, 79.6~86.8lb•ft)



把变速器千斤顶安装到下臂下面，以便在无负荷状态下拆卸减振器。

3. 拆卸下臂保护板。



4. 按拆卸的相反顺序安装。
5. 检查车轮定位。
(参考轮胎/车轮-“车轮定位”)

检查

1. 检查轴套是否磨损或变形。
2. 检查后下臂是否变形。
3. 检查螺旋弹簧和弹簧衬垫是否退化和变形。
4. 检查所有的固定螺栓和螺母。